

TEHNIČKI LIST 14.03.06-BS



JUBIN Temeljna za metal

Temeljni antikorozivni premaz za železo

1. Opis, upotreba

JUBIN Temeljna za metal je temeljni premaz na bazi otapala. Koristi se za zaščito železa i čelika od atmosferskih utjecaja. Koristan je za zaščito okvira prozora i vrata, ograda, čeličnih konstrukcija itd. Može se koristiti u unutrašnjosti i vanjštini zgrada. Proizvod dobro pokriva, poboljšava prionjivost završnog premaza na metal, savršeno se razmazuje i ima dugo otvoreno vrijeme, što omogućava ispravljanje grešaka. JUBIN Temeljna za metal se ne koristi za zaščitu metalnih površina od pocinčanog lima, aluminija i bakra.

Prilikom prvog ili ponovnog bojanja čeličnih ili željeznih elemenata vanjske ili unutrašnje konstrukcije zgrada, koristi se u sistemu sa završnim premazom JUBIN Email.

2. Nijanse

- Osnovne boje: siva i crvena

3. Tehnički podaci

Pakovanja		900 g
Gustoća		~1,41
Sadržaj lako hlapljivih organskih tvari (VOC)		500 g/l
Zahtjev EU VOC – kategorija		A/i<500
Razrjeđivanje razređivačem - za ručni nanos		0 %
Razrjeđivanje razređivačem volumno - za špricanje		5 %
Vrijeme sušenja	Suho na dodir	12h
T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	Primjereno za daljnju obradu	24h
Efikasnost		8- 10 m2/l

Preporučeni broj premaza	1
Viskozitet	110 – 150"
Elastičnost (DIN 53156)	4mm
Tvrdoća (König)	Min. 20"
	40µm

4. Uslovi ugradnje

Temperatura zraka treba biti između +10°C i +30°C, a relativna vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Temperatura podloge treba biti viša od temperature rosišta, ali nikako niža od +10 °C. U slučaju vanjskih radova površine tokom nanošenja i stvrdnjavanja premaza zaštititi od jakog sunca i vjetra. Ipak, unatoč takvoj zaštiti nemojte raditi po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h)!

5. Priprema podloge

Produkti korozije uklanjaju se mehanički (ručno ili mašinski) žičanom četkom ili brusnim papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Prije odmašćivanja potrebno je otprašiti hrđu (mehanički agregatima na komprimirani zrak), ili ručno četkom). Posebnu pažnju treba posvetiti dubokim kraterima koji su nastali dugotrajnim hrđanjem uklanjaju se alkoholom, acetonom, nitroražjeđivačem ili nekim drugim posebnim sredstvom za odmašćivanje površine, postupak odmašćivanja se ponavlja nekoliko puta. Nakon odmašćivanja sve površine obrišite suhom pamučnom krpom (na krpi nakon brisanja ne smije ostati prljavština). Podloga mora biti suha i čista, bez prašine i druge neprianjajuće ili slabo prijanjajuće čestice.

Napomena:

Ako se hrđa uklanja hemijskim sredstvima na bazi kiseline (fosforne), nakon upotrebe hemijsko sredstva površinu je potrebno dobro isprati vodom, osušiti i tek tada nanijeti temeljni premaz.

Obnova starih premaza:

Uklonite stare, divergentne naslage boje, ako su podloge dobro prionule, samo ih istrljajte tvrdom žičanom četkom ili ih fino izbrusite (brusni papir br. 180 - 320).

6. Priprema premaza

Dobro promiješajte JUBIN Temeljna za metal prije upotrebe i, ako je potrebno, razrijedite do 5% s JUBIN Email. PAŽNJA! Pokrivnost boje se smanjuje razrjeđivanjem!

7. Ugradnja premaza

JUBIN Temeljna za metal nanosi se u jednom sloju na suhu i čistu površinu četkom, finim spužvastim valjkom („flock” valjak) ili špricanjem. Prilikom špricanja potrebno je nanijeti najmanje mikrona u jednom sloju mokrog filma. Debljina mokrog filma provjerava se češljem, nekoliko puta tokom nanošenja.

Nanošenje premaza u debljem sloju uzrokuje topljenje, kapanje, slabije prijanjanje na podlogu i sporije sušenje, eventualne kapljice treba odmah razmazati da se ne osuše.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktne sunčeve svjetlosti, čuvati van dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!

Rok trajanja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 36 mjeseci.

9. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom upotrebom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, u skladu sa tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite uputstva iz sigurnosno-tehničkog lista (BTL-a) proizvoda.

Nijansa može odstupati od ton karte ili od potvrđenog uzorka prema internim standardima. Za kontrolu se koristi pravilno osušeni premaz na ispitnoj podlozi pohranjenoj u TRC JUB d.o.o.. Razlika u nijansi uzrokovana neprikladnim radnim uslovima, pripremom premaza koja nije u skladu s uputama iz tehničkog lista, nanošenjem na neprikladno pripremljenu podlogu, na mokru ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: JTM -SRB-01/25, 08.08.2025